

ものづくり お助け隊

参上



どこに相談しても断られる
加工先が多くて工程管理が大変
どこに相談すればいいのかわからない

納期まで時間がない
人手が足りない

こんな「困った！」 フジタで

解決

— フジタなら解決できる3つの理由 —

1

総合金型メーカーとして
長年の経験で培った

設備力、技術力 発想力

15種26機以上の設備と快削材～
難削材、プレート加工～曲面加工と
様々な材質、形状加工実績に基づいた
技術力があります。

2

特急品にも臨機応変に
対応できる生産体制

多品種小ロット 生産体制

小ロット加工と、細やかな生産計画
で急なご依頼、納期変更にも臨機応
変に対応できる生産体制を構築して
います。

3

ものづくりハブ企業として
信頼できる会社を選定
納品まで全て対応します

幅広い協力会社 ネットワーク

金属加工業を中心とした100以上の
協力会社ネットワークを構築し、当
社では対応できないサイズ、加工に
も対応しております。

主要設備、加工実績材質、協力会社

機 種	保 有 台 数	メ ー カ ー (型 番)
5軸加工機	1台	DMG MORI (DMU50)
横形マシニングセンタ	1台	オークマ (MILLAC630H)
立形マシニングセンタ	5台	ニデックオーケーケー (VM7Ⅲ、VM53R、VM5Ⅲ) 牧野フライス (GF-8) オークマ (MILLAC44V)
NCフライス	3台	エンシュウ (2NV-B、NBV-450) 牧野フライス (AvⅢ-NC-85)
ワイヤーカット放電加工	1台	三菱電機 (MV2400R)



その他設備

加 工 実 績 の あ る 材 質 (一 部)		協 力 会 社 (一 部 抜 粋)	
炭素鋼	SS400、S45C	金型	鋳造型、プレス金型、ブロー成型金型、鍛造型
ハイス鋼	SKH51	加工	5軸加工、旋盤加工、マシニング加工、レーザーカット、ワイヤー放電加工、溶接など
冷間工具鋼	SK3、SKS3	設計	金型設計、部品設計
合金工具鋼	SKD11	デザイン	プロダクトデザイン
ダイス鋼	SKD61	熱処理	窒化処理、サブゼロ処理、高周波焼き入れ
プリハードン鋼	HPM7、HPM38、NAK55	表面処理	鏡面研磨、メッキ処理塗装、アルマイト処理
アルミニウム	A2017、A5052、A5083、A6061		
ステンレス	SUS304		
他、真鍮、砲金、鋳物、鋼など			

▶当社加工事例



各種測定機器による安心の品質保証

▶CNC三次元測定機

ミットヨ

(CRYSTA-Apex S900)

測定範囲：X900、Y1,000、
Z800mm

測定方法

- タッチプローブによる接触測定
- レーザープローブによる非接触測定

▶3Dスキャナ型三次元測定機

キーエンス (VL700)

測定範囲：Xφ500、Yφ500、Z200mm

測定方法

- スキャンによる非接触測定

▶画像寸法測定機 (グループ会社保有)

キーエンス (IM-8030)

測定範囲：X300、Y200、Z75mm

測定方法

- スキャンによる非接触測定



品質と環境への取り組み

一ISO9001、14001認証取得一

当社では国際規格であるISOにのっとった品質、
環境への管理体制を構築しております。

▶フジタの環境目標

1. 持続可能な成長の促進
2. 資源の効率的利用
3. 法規制の遵守と改善
4. コミュニケーションと教育



また、今後は脱炭素にも取り組んでまいります。

工場見学随時受付中

まずは工場を見たい、
どんな設備があるか見てみたい
そんな方はご連絡ください。
お申込み随時受付しております。



お問い合わせ先はこちら

加工のご相談はこちら。まずは加工が
できるかどうか軽く聞いてみたい
という方もぜひお問い合わせください。
Facebook、インスタのDMでもOK！
お気軽にどうぞ。

