



難削材試作部品

試作部品

インコネル718
Φ30×100L



難削材試作部品

試作部品

64チタン
Φ44×Φ50×120L



難削材試作部品

試作部品

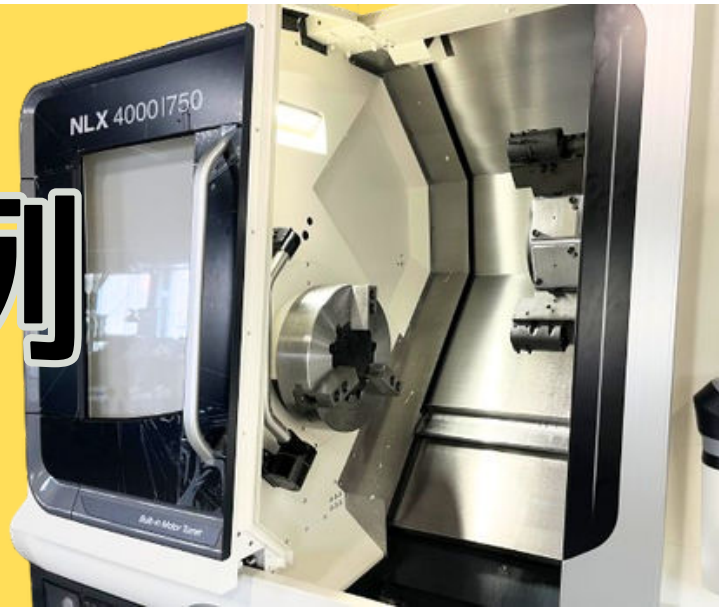
インコネル718
Φ20×100L

株式会社レイズアドヴァンス

加工事例



NC旋盤加工



熱処理試作品 (HRC61)

試作部品

SKH51 (HRC61)
Φ24×Φ18×50L
※ツバ部より上は焼後仕上げ加工



細ピン試作部品

試作部品

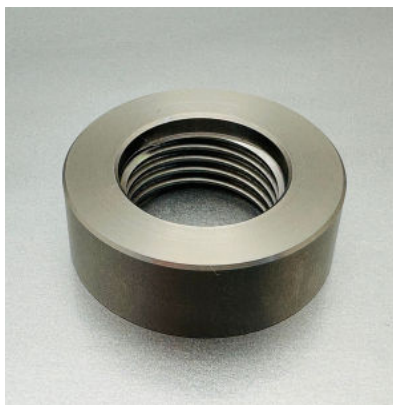
快削銅
Φ17×M14×P=1.0×Φ3.8×Φ2×63.5L



冷却部品

スライド入子ピン

HITMAX (銅合金)
Φ16×Φ5×Φ4×Φ3.24×42.75L



多条ネジ（内径2条）

ネジ位置確認用治具

SUS303
Φ44×Φ26.6×15 L
※内径2条ネジ



多条ネジ（内径4条）

ノズル

A2017
Φ120×Φ105L
※内径4条ネジ（P=2.5 リード=10）



多条ネジ（鋸刃3条ネジ）

ネジピン（3条ネジ）

HPM1
Φ50×Φ35×Φ30×Φ42.5×311.3L
※P3/D2鋸刃ネジ



三角ネジ・インサート嵌合

インサートピン

FDAC
Φ8×M5×P0.9×12.5L
※インサート金具との嵌合確認：要



三角ネジ・RP1/2平行ねじ

ネジ置き入子

FDAC
Φ25×Rp1/2平行ねじ×82.5L



三角ネジ・ナット嵌合

ネジ駒

S55C
Φ11.5×M6×23L
※M6部は機械ネジ
（ナットにて嵌合確認：要）



台形ネジ・製品ネジ

ネジコア（製品ネジ）

NAK80
Φ40×130.06L



三角ネジ・並目ネジ

ネジピン

NAK55
Φ9×Φ8×6×M6・P=1.0×265.L



三角ネジ・製品ネジ

シャフト（製品ネジ）

HPM38（旋盤加工後熱処理：有）
Φ8.05×106L
※P=1.0ですが、直径がΦ6.27のネジ



難削材試作部品

入子（試作）

HPM38 (HRC52)
Φ38×Φ30×Φ28×64L
※Dカット・4-Φ3.5キリ穴加工



難削材試作部品

多段インロー入子

SUJ2 (HRC62～62)
Φ44.45×Φ31.33×54.58L
※テーパー24/7
※4段構成の多段加工



薄肉試作部品

リング（試作品）

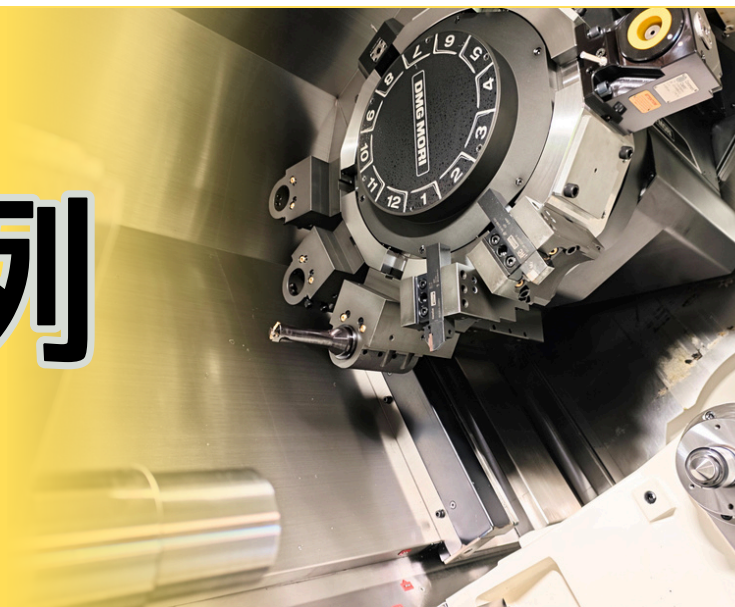
HPM1
Φ128×Φ126×Φ124×Φ100×28.5L

株式会社レイズアドヴァンス

加工事例



NC旋盤加工



旋盤+ミーリング加工

段付き内径加工フランジ（試作）

S45C
Φ200×Φ95×Φ65×80L
※4-M8タップ/4-8キリ穴/
二面幅カット



旋盤+ミーリング加工

ディスクフランジ（試作）

S45C
Φ162×Φ30×23L
※4-Φ9.5キリ穴（貫通）/4面カット



旋盤+ミーリング加工

角穴加工フランジ（試作）

S45C
Φ168×Φ42×35 L
※3-M14タップ/3-M14キリ穴
65角ポケット/キー溝/六角加工