



同時5軸加工

リアアップライト

超々ジュラルミン (A7075)
199.3 x 160.7 x 61 mm
中央穴段差同軸要求あり



同時5軸加工

ブレード

アルミニウム (A7075)
11 x 62 x 73 mm
ねじれ形状



同時5軸加工

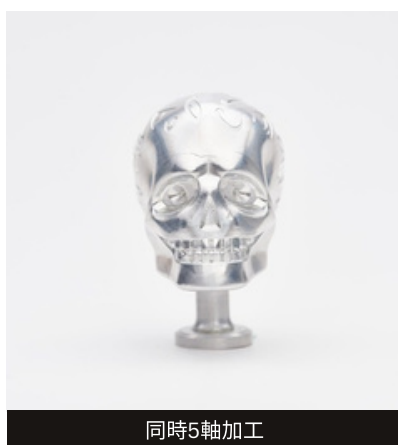
繋ぎ目のないチェーン

アルミニウム (A5052)
175 x 22 x 5 mm



株式会社フジタ

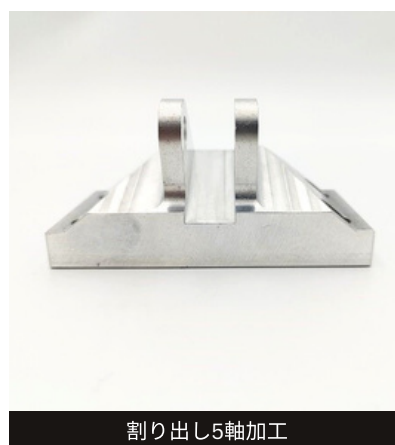
加工事例



同時5軸加工

装飾品 (スカル)

アルミニウム (A5052)
30 x 48.5 x 43 mm
曲面形状



割り出し5軸加工

試作部品

アルミニウム (A5052)
50 x 100 x 50 mm
ワンチャック加工



割り出し5軸加工

試作部品

アルミニウム (A5052)
120 x 80 x 100 mm
多面加工





金型製作

HANAGATA

アルミニウム (A5052)
75 x 75 x 100 mm
オリジナルデザイン
チョコレート製作用体験型金型



金型製作

ブロー成型金型

容器メーカー向け
ブロー成型金型
370 x 380 x 240 mm
(画像は成形品の一部)



治具設計製作

金型部品製作用治具

S45C
210 x 160 x 30 mm
その他検査用治具等も
製作実績あり



曲面形状への彫りこみ加工

シフトノブ

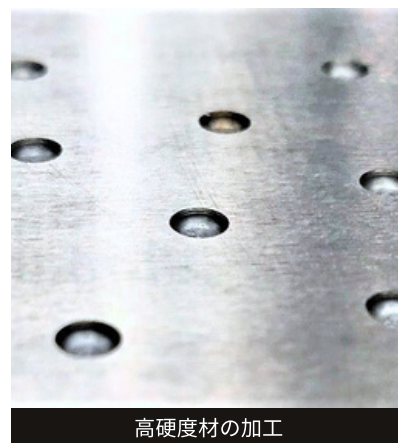
アルミニウム (A6061)
48 x 52 x 113 mm
記号は曲面上に
線幅0.6mm、深さ0.3mmで加工



少量生産 旋削+切削加工

車いす用ホイール

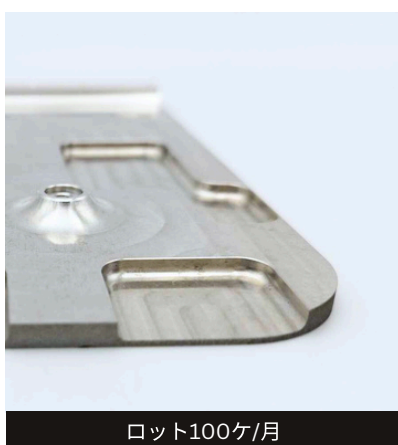
アルミニウム (A6061)
φ324 x 60 mm



高硬度材の加工

金型部品

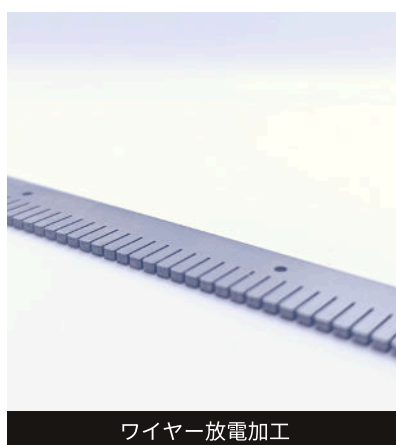
ハイス
(SKH51 HRC64)
93.6 x 78.6 x 31.16 mm



ロット100ヶ/月

プレート

アルミニウム
(A5083P-0)
300 x 480 x 10 mm



ワイヤー放電加工

部品加工

ステンレス (SUS304)
113 x 115.8 x 15mm
溝幅 0.4mm
溝深さ 5.3mm



レーザー刻印

マーキング

素材：金属全般
マーキング範囲：
200 x 200 mm

